

[Home](#) ■ [Produtos](#) ■ [Peneiras e Peneiras Finas](#) ■ [Peneiras ROTAMAT®](#) ■  
[HUBER Coanda Estação de Pré-Tratamento ROTAMAT® Ro5 C](#)

## HUBER Coanda Estação de Pré-Tratamento ROTAMAT® Ro5 C



### Pré-tratamento Completo

- em uma única unidade
- para até 0,6 MGD
- feito em aço inoxidável
- passivado em banho ácido para um

acabamento perfeito e proteção anticorrosiva.

A nossa HUBER Estação Completa Coanda Ro5 C foi projetada para um fluxo máximo de 400 gpm (25 l/s). A unidade inclui um Microfiltro ROTAMAT® filtrando os sedimentos dos efluentes (veja a nosso catalogo separada do Ro9). Os resíduos são removidos da cesta da peneira com uma escova presa a um parafuso. O parafuso transporta os resíduos através de um tubo inclinado, onde eles são lavados (opcional), desidratados e compactados antes de serem descarregados em um container ou cesto.

Os efluentes filtrados correm, por força da gravidade, até o desarenador. À medida que os efluentes entram em uma câmara de vórtice e uma tulipa COANDA, um fluxo radial rotativo é gerado. Ar é injetado no vórtice e misturado no fluxo de efluentes. A combinação dos três efeitos, ou seja, o efeito COANDA, o efeito redemoinho e a aeração, garantem uma excelente separação: Componentes orgânicos permanecem nos efluentes e sobre uma barragem circunferencial; a areia é acomodada no fundo do cone do desarenador.

A areia é removida através de um parafuso classificador, desidratada e descarregada em um container. O parafuso é do tipo bomba e

é sustentado por um mancal inferior de cerâmica, que dispensa manutenção.

Opcionalmente, a lavagem de areia também pode ser integrada ao desarenador (veja nosso catálogo separada do RoSF4).

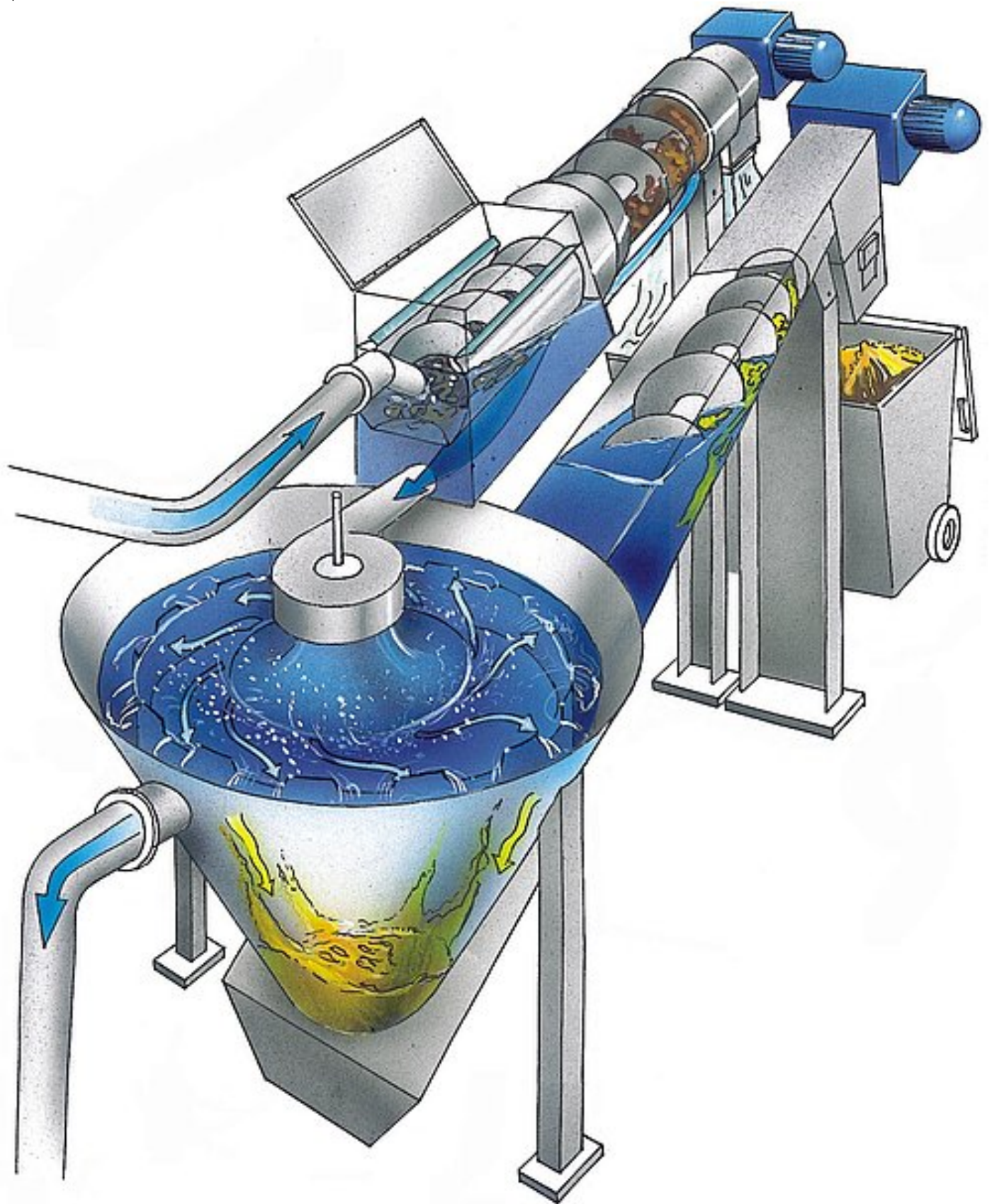
## Benefícios

- Pré-tratamento completo em uma unidade compacta e vedada
- Ocupa pouco espaço
- Filtração e compactação de resíduos
- Lavagem de resíduos (opcional)
- Desarenação (90 % captura com tamanho de malha 75 ou areias de 200 microns)
- Classificação de areia
- Lavagem de areia (opcional)
- Proteção contra congelamento opcional (até -25 °C ou -13 °F)
- Planejamento e design fáceis
- Simples operação
- Baixo desgaste e pouca manutenção
- Design simples e robusto
- Feito de aço inoxidável para uma longa duração
- Passivado em banho ácido para um perfeito acabamento e proteção anticorrosiva

## Downloads

 [Brochuras: HUBER Coanda Estação Completa ROTAMAT® Ro5 C](#) [pdf, 266 KB]

## Projeto Principal



Photos



## Mais produtos: Peneiras ROTAMAT®

- HUBER Peneira de Malha Fina ROTAMAT® Ro1
- HUBER Peneira de Seção Trapezoidal ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- HUBER Micro Peneira ROTAMAT® Ro9
- HUBER Estação de Pré-Tratamento Completa ROTAMAT® Ro5
- HUBER Estação de Pré-Tratamento Completa com Hidroduto ROTAMAT® Ro5 HD
- HUBER Peneira com Membrana ROTAMAT® RoMem
- HUBER Peneira para Estações Elevatórias ROTAMAT® RoK4

### **HUBER DO BRASIL SOLUÇÕES EM TRATAMENTO DE ÁGUA E EFLUENTES LTDA**

Rua João Alvares Soares, 1447 - Campo Belo - São Paulo - CEP: 04609-003

Tel: 00 55 11- 2614-1610 FAX: 00 55 11 2614-1610 ext: 205 Internet: [www.huber-technology.com.br](http://www.huber-technology.com.br)

---