

[Home](#) ■ [Soluções](#) ■ [Tratamento de Areia](#)

HUBER Solutions for Grit Treatment

According to German law, waste must be treated and reused, whenever this is feasible and reasonable. Infrastructure waste, such as road sweepings, slurries from sewer or storm tank flushing, gully waste and grit chamber slurries, contain predominantly sand and grit, but also some debris (e.g. packing and wrapping materials), coarse solids (e.g. stones, wood, glass and metal parts), and organic matter (e.g. soil, leaves, grass, kernels, fruit stones).

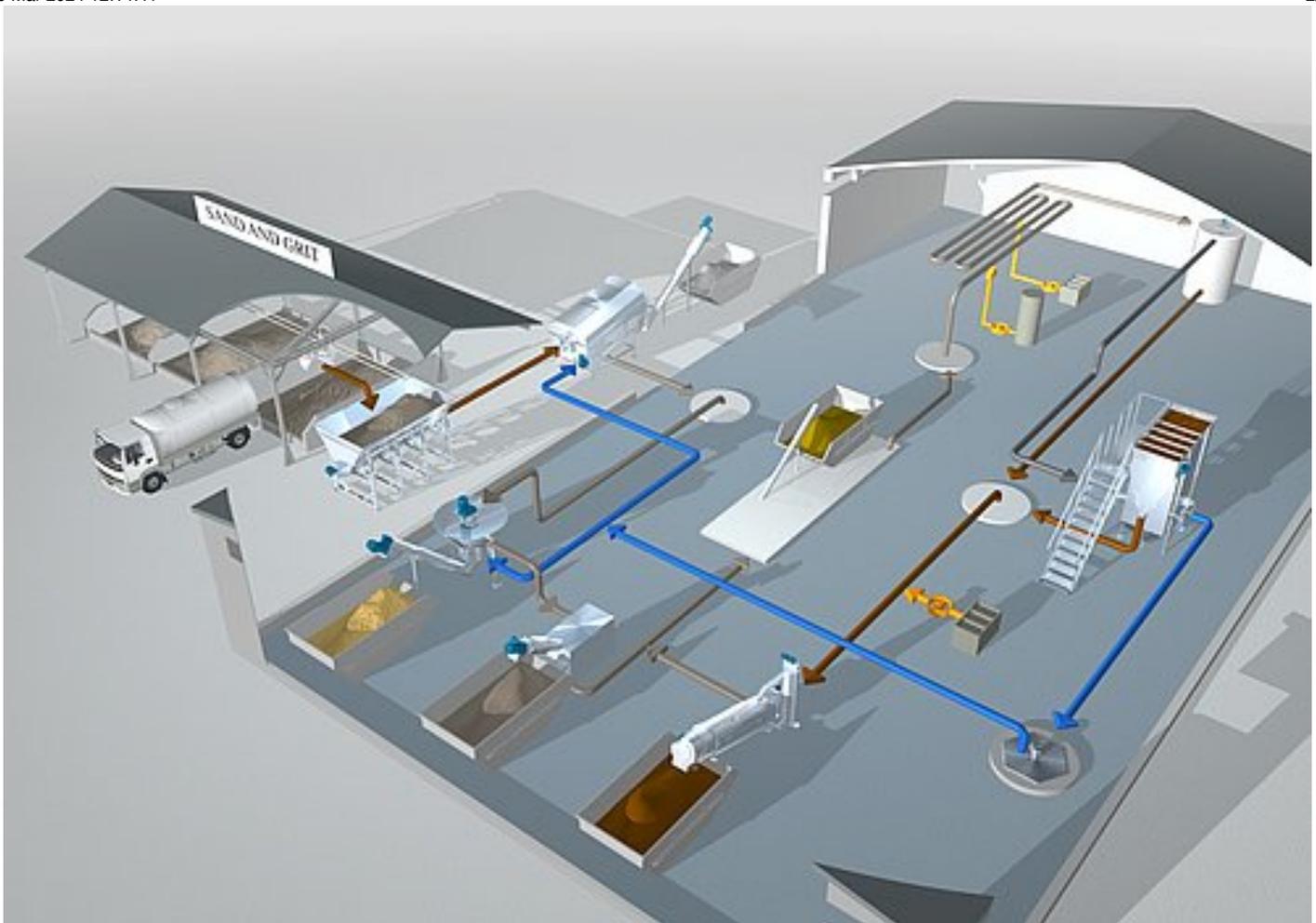
We provide efficient HUBER technology for the treatment of grit containing waste. We remove, wash and compact debris and other coarse solids; they are disposed of or incinerated as municipal solid waste. We produce a washed and dewatered sand and grit fraction that contains very few volatile solids (< 3 %) and water (< 10 %) and is thus reusable as construction material, e.g. for road and pipeline bedding. We also produce an organic fraction that is reusable as soil material, e.g. for landscaping and land reclamation. We also treat and recycle wash water as process water.

Our systems are very economical because they produce valuable and reusable materials and minimize the amount of waste for disposal. Among our customers are not only operators of municipal wastewater treatment plants, but also waste management companies.

Depending on local conditions, our solutions may include the following process steps:

- Waste reception and storage
- Removal of debris
- Screening, washing, dewatering and compaction of coarse solids
- Suspending fine solids
- Separation, washing and dewatering of the mineral fraction
- Screening, dewatering and compaction of the organic fraction
- Treatment and recycling of process water

Conceito de Sistema



Clique na imagem para obter uma visão detalhada e interativa com informações adicionais e links.

Processo

DESCRIÇÃO DO PROCESSO

Resíduos ricos em minerais são direta ou indiretamente despejados em um [Contêiner de Recebimento ou Armazenamento HUBER](#) com uma rosca transportadora integrada.

O lixo é direcionado ao [Tambor de Lavagem](#) onde é submergido em água de lavagem e homogeneizado. Sólidos grosseiros (> 10 mm) são peneirados e lavados e então desidratados e compactados em nosso Compactador de Sólidos Grosseiros (opcional). Sólidos finos (< 10 mm) são suspensos na água de lavagem e desidratados.

A suspensão é bombeada para nosso [Lavador de Areia](#). Em sua base fluidizada os sólidos minerais e orgânicos são separados. A fração mineral é simultaneamente lavada e desidratada (<3 % voláteis, < 10 % água). A areia pode ser peneirada e reusada como areia de pavimento. As frações minerais lavadas são usadas como material de construção.

Nós usamos a [Peneira Fina HUBER](#) para remover os sólidos orgânicos (> 1 mm) da suspensão. Eles são simultaneamente lavados, desidratados e compactados (>30% DS). O efluente peneirado pode ser diretamente reciclado como água de lavagem para o tambor de lavagem. Como alternativa, pode ser enviado a [Caixa de Areia HUBER](#), onde cada grão de areia fina é removido (<0.2 mm) e floculado e encaminhado para um tanque de sedimentação e para a [Estação de Flotação por Ar Dissolvido HUBER](#) para a remoção dos colóides remanescentes. A água tratada é então reciclada como água de lavagem ou de spray para o lavador de areia e para a peneira fina. O lodo separado é desidratado em nossa [Prensa Parafuso](#) (> 50% DS).

Se a estação de tratamento está localizada em uma estação de tratamento de efluente sanitário, a suspensão orgânica é simplesmente adicionada ao efluente de entrada para o tratamento comum. Neste caso, nem a peneira fina ou a caixa de areia, estação de flotação ou prensa parafuso, são necessários.

Quando implementamos nossas soluções, nós também fornecemos os componentes HUBER em aço inoxidável, como por exemplo as [Roscas Transportadoras](#), as [Tampa de inspeção](#) e Escadas, Plataformas e Parapeitos.

Relatórios práticos

- [Targeting the fine sand: Grit Trap GritWolf® passes first endurance test in Texas](#)
- [Professional treatment of sewer grit](#)
- [New HUBER Grit Trap GritWolf® setting new standards: Grit removal below 100 µm](#)

- New grease separation and removal system in our Hydro Duct grit traps
- More and more sewage treatment plant operators rely on HUBER systems when it comes to the treatment of external materials
- Reliable grit treatment with the use of HUBER machines
- First complete treatment plant for sewer grit installed in China
- Multifunctional Complete Plant installed on STP Ortenburg
- New plant in Switzerland for innovative sewer grit treatment with process water recycling
- 4 HUBER VORMAX Vortex Grit Chamber screens in Saudi Arabia
- Grit washing in grit trap: Complete Plant plus grit washing plant
- 1000 COANDA Grit Washing Plant installations

Downloads

 [Brochure: HUBER Grit Treatment Systems](#) [pdf, 1.32 MB]

Produtos

- Sistemas de Tratamento de Areia RoSF 5
- Fluxograma de Alimentação de Areia
- HUBER Tambor de Lavagem RoSF9
- Estações de Lavagem de Areia
- HUBER Peneira de Seção Trapezoidal ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- Caixas de Areia Longitudinais
- Caixas de Areia Circulares
- HUBER Prensa de Parafuso S-PRESS
- HUBER Rosca Transportadora Ro8 / Ro8 T
- Equipamentos de Aberturas de Inspeção

Photos





Video: HUBER Grit Treatment System RoSF5 at WWTP Frankfurt-Niederrad

<https://www.youtube.com/watch?v=ZVP2aWdm9AE>



Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 at major WWTP "Emschermündung"

<https://www.youtube.com/watch?v=SpqklL361Sc>



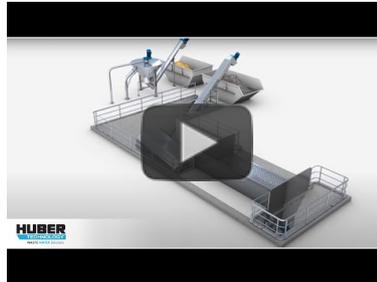
Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 - grit recycling at WWTP Schwarzenberg

<https://www.youtube.com/watch?v=a2fl9eGOEsk>



Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 in disposal industry

<https://www.youtube.com/watch?v=nNstEvZA-24>



Animation: HUBER Grit Treatment System RoSF 5

<https://www.youtube.com/watch?v=MGrAG0bs4xQ>



Three Projects, One Goal: Highlighting Stormwater Management in New England

<https://www.youtube.com/watch?v=JeUYOhHtJUY>

HUBER DO BRASIL SOLUÇÕES EM TRATAMENTO DE ÁGUA E EFLUENTES LTDA

Rua João Alvares Soares, 1447 - Campo Belo - São Paulo - CEP: 04609-003

Tel: 00 55 11- 2614-1610 FAX: 00 55 11 2614-1610 ext: 205 Internet: www.huber-technology.com.br